# Körapur 140

| | | |
|---|---|---|
| **Allgemeine Eigenschaften** | Technologie/Basis | Polyurethan |
| | Produkttyp | Kleb- und Dichtstoff |
| | Aushärtung | feuchtevernetzend |
| | Mechanische Eigenschaften | elastisch |
| | Komponenten | einkomponentig |
| | Farbe | schwarz, weiß, grau |
| | Produktvorteile | gute Kältebeständigkeit<br>gute Hitzebeständigkeit<br>exzellente Feuchtigkeitsbeständigkeit<br>exzellente Witterungsbeständigkeit |

## Technische Daten

### Allgemein

| | | |
|---|---|---|
| **Physikalische Eigenschaften** | | |
| Dichte | 1,2 g/cm$^3$ | |
| Feststoffanteil nach Gewicht | 93 % | |
| Spezifischer Volumenwiderstand | > 1 · 10$^{10}$ Ω·cm | Kö-Prüfmethode 100262 |
| **Verarbeitungseigenschaften und Parameter** | | |
| Lagertemperatur | 5 °C bis 25 °C | |
| Verarbeitungstemperatur | 15 °C bis 35 °C | |
| Auspressdruck | 2 bar bis 5 bar | |
| Empfohlene minimale Klebschichtdicke | 2 mm | |
| **Aushärtung** | | |
| Hautbildungszeit | 45 min | Kö-Prüfmethode 100109; Klimatische Bedingungen nach DIN 50014 |
| Durchhärtung | 3 mm/d | innerhalb der ersten 24 h; Klimatische Bedingungen nach DIN 50014 |
| Volumenänderung | -7 % | DIN EN ISO 10563 |
| **Eigenschaften des ausgehärteten Materials** | | |
| Shore Härte (Typ A) | 55 | DIN ISO 7619-1; nach 28 d; Dicke des Prüfkörpers = 6 mm |
| Zugfestigkeit | 4,0 MPa | DIN EN ISO 527 |
| Bruchdehnung | 400 % | DIN EN ISO 527 |
| $G_{10}$-Modul | 1,3 MPa | DIN EN 1465 |
| Zugscherfestigkeit | 3,0 MPa | DIN EN 1465; Substrate: ALU/ALU |
| Weiterreißwiderstand | 7 N/mm | DIN ISO 34-1 Type B |
| **Einsatzbedingungen** | | |
| Gebrauchstemperatur | -60 °C bis 90 °C | |
| Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit | 120 °C | 60 min |

## Produkteigenschaften

| | | |
|---|---|---|
| **Anwendungen** | Anwendungsfelder | Automobilindustrie<br>Bauanwendungen<br>Industrieanwendungen<br>Transportindustrie |
| **Verarbeitung** | Geeignete Substrate | viele verzinkte Stähle<br>viele Aluminium-Legierungen<br>viele Stahl-Legierungen<br>Duroplaste<br>Thermoplaste (außer PE, PP, PTFE)<br>viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK)<br>Glas<br>Mineralische Werkstoffe<br>Holz<br>beschichtete Oberflächen |
| | Konsistenz | standfest<br>pastös |
| | Oberflächenanforderungen | trocken<br>sauber<br>fettfrei |
| | Oberflächenreinigung | Körasolv GL<br>Körasolv PU<br>Körasolv WL |
| | Haftvermittler (saugfähige Oberflächen) | Körabond HG 74 E |
| | Haftvermittler (nicht saugfähige Oberflächen) | Körabond HG 81 |
| | Applikationsmethoden | Kartuschenpistole<br>Schlauchfolienpistole<br>Dosieranlage |
| | Überlackierbarkeit | nach Hautbildung (abhängig von der verwendeten Farbe) |

| | | |
|---|---|---|
| **Reinigung** | Reiniger für Werkzeuge | Körasolv GL<br>Körasolv PU |
| **Hinweise** | UV Beständigkeit | Dieses Produkt ist nicht geeignet für Glasklebungen mit dauernder UV-Einwirkung auf die Klebfläche. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind. |
| | Stress Cracking | Die Eignung für die Klebung spannungsrissgefährdeter Kunststoffe wie PMMA, ABS, PC oder PS ist mit substratbezogenen Prüfungen sicherzustellen. |
| | Verträglichkeit mit Polystyrol-Schäumen | Das Produkt ist nicht geeignet für die Klebung von Polystyrol-Schäumen. Bitte fragen Sie ihren Vertriebspartner nach Produkten, die für solche Anwendungen geeignet sind. |
| | Kontakt mit Substanzen vermeiden, die mit Isocyanat reagieren | Das Produkt darf nicht in Kontakt mit Substanzen kommen, die mit Isocyanat reagieren (z.B. Alkohol, Verdünnungen, Reiniger, Spaltprodukte von silanmodifizierten Polymeren oder Silikonen) bevor es voll ausgehärtet ist. Dies würde ein vollständiges Aushärten verhindern. |

## Interested in More Product Options? - Just Get Our App

Automotive Interiors All Regions

Bus EIMEA

Trailer EIMEA

Mobile Homes EIMEA

## Weitere Informationen

### Lagerung

Körapur 140 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Angegebene Haltbarkeiten (siehe Artikeletikett) gelten nur für Material, das unter geeigneten Bedingungen gelagert wird (ungeöffnete Originalgebinde, empfohlene Lagertemperatur).

### Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt (SDB) bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

### Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

### Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und längeren Aushärtezeiten.

### Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

### Dimensionierung

Die Auftragsdicke ist abhängig von den zu erwartenden maximalen Kräften und Fugenbewegungen. Wir empfehlen eine Mindestschichtdicke von 2 mm.

### Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Nutzer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Dem Nutzer wird empfohlen, den spezifischen Kontext der gewünschten Nutzung zu prüfen und zu bewerten, ob der beabsichtigte Nutzungszweck jegliche rechtliche Vorgaben oder Patente verletzt. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN NUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte**. (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

**Kömmerling Chemische Fabrik GmbH**
Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany
Tel.: +49 6331 56-2000
Fax: +49 6331 56-1999
www.koe-chemie.de
info@koe-chemie.de