Körapur 790

Allgemeine Eigenschaften	Technologie/Basis	Polyurethan
	Produkttyp	Klebstoff
	Aushärtung	Polyadditionsvernetzung
	Mechanische Eigenschaften	strukturell
	Komponenten	zweikomponentig
	A-Komponente (Harz)	Körapur 790
	B-Komponente (Härter)	Köracur TH 717
	Produktvorteile	mehrere verfügbare Topfzeiten gute mechanische Eigenschaften flexibel einsetzbar in unterschiedlichsten Anwendungen kein nennenswerter Volumenschrumpf

Technische Daten

Komp. A Körapur 790

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,2 g/cm^3	DIN EN 542
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	

Komp. B Köracur TH 717

Physikalische Eigenschaften		
Dichte	1,6 g/cm^3	DIN EN 542
NCO-Gehalt	14 %	
Farbe	beige	
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Lagertemperatur	15 °C bis 25 °C	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 30 °C	
Viskosität	25.500 mPa·s	Kö-Prüfmethode 100000

Allgemein

Physikalische Eigenschaften		
Glasübergangstemperatur	51 °C	DIN EN ISO 6721-1
Farbe	schwarz	für 6 min Topfzeit
Farbe	beige	für 15 min Topfzeit
Farbe	schwarz	für 30 min Topfzeit
Verarbeitungseigenschaften und Parameter		
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Gewicht	0,8 : 1	
Mischungsverhältnis (Komp. A : Komp. B) nach Volumen	1 : 1	
Verarbeitungstemperatur	15 °C bis 25 °C	
Aushärtung		
Topfzeit	6 min, 15 min, 30 min	Kö-Prüfmethode 100172
Eigenschaften des ausgehärteten Materials		
Shore Härte (Typ D)	74	ISO 868
E-Modul	1.170 MPa	DIN EN ISO 527
Zugfestigkeit	14 MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	35 %	DIN EN ISO 527
Zugscherfestigkeit	18 MPa	DIN EN 14869-2; Substrate: ALU/ALU
Einsatzbedingungen		
Gebrauchstemperatur	-160 °C bis 90 °C	
Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit	120 °C	60 min

Produkteigenschaften

Anwendungen	Anwendungsfelder	Automobilindustrie Bauanwendungen Industrieanwendungen Transportindustrie
	Spezielle Anwendungen	Klebung von Karosserieteilen wie Seitenwände, Radläufe und Türbleche Herstellung von Sandwich-Elementen mit PUR-, PVC- und PS-Hartschaum Klebung von Eckverbindungen im Fensterbau
Verarbeitung	Geeignete Substrate	PVC-U (hart) viele Aluminium-Legierungen viele Stahl-Legierungen viele Verbundwerkstoffe (z.B. CFK, GFK)
	Konsistenz	standfest pastös
	Oberflächenanforderungen	trocken sauber fettfrei staubfrei
	Applikationsmethoden	mittels 2K-Misch- und Dosieranlagen aus Mischkartusche
	Produkt ist frei von	Lösemittel

Reinigung	Reiniger für Werkzeuge	Körasolv PU
Hinweise	Feuchteempfindlichkeit	Die Klebstoffkomponenten dürfen vor und während der Verarbeitung nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen. Dies führt während der Reaktion zur Schaumbildung und verringert dadurch die Festigkeit der Klebung.

Weitere Informationen

Lagerung

Körapur 790 sollte innerhalb der auf dem Gebinde angegebenen Haltbarkeit verarbeitet werden. Die beste Lagerfähigkeit hat das Material im verschlossenen Originalgebinde bei der angegebenen Lagertemperatur.

Sicherheit

Vor der Anwendung ist das Sicherheitsdatenblatt bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen zu lesen. Alle geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden.

Vorbereitung

Bei einigen Substraten ist eine mechanische Vorbehandlung und/oder ein Reiniger oder Primer erforderlich, um eine gute Haftung zu erreichen. Oberflächenanforderungen und geeignete Haftvermittler finden Sie im Abschnitt Produkteigenschaften dieses Datenblattes.

Verarbeitung

Prozessparameter können der Tabelle mit den technischen Daten entnommen werden. Niedrige Temperaturen führen zu einer temporär höheren Viskosität und daher niedrigeren Ausspritzmengen und Aushärtezeiten.

Reinigung

Werkzeuge sollten unmittelbar nach Gebrauch gereinigt werden. Nachdem das Produkt ausgehärtet ist, kann es nur noch mechanisch entfernt werden. Geeignete Reinigungsmittel sind in der Tabelle mit den Produkteigenschaften zu finden. Kontaktieren Sie Ihren Vertriebspartner für weitere Informationen.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

WICHTIG: Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen (die Informationen) beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

MITTEILUNG AN DEN BENUTZER: Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Auf jeden Fall gilt Folgendes: (1) **Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich** im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall **auf die Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte.** (2) H.B. Fuller **haftet nicht** für **Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. (3) Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen, außer das Gesetz lässt dies zu.

Kömmerling Chemische Fabrik GmbH
Zweibrücker Straße 200 - 66954 Pirmasens - Germany
Tel.: +49 6331 56-2000
Fax: +49 6331 56-1999
www.koe-chemie.de
info@koe-chemie.de