



### helmitin<sup>®</sup> 38151

#### Anwendung

helmitin<sup>®</sup> 38151 ist ein Kontaktklebstoff auf Latexbasis für das Kleben von dekorativen Schichtstoffplatten auf Sperrholz, Spanplatten und viele andere poröse und nicht poröse Oberflächen, bei der Herstellung von Küchen- und Badezimmermöbeln, Ladeneinrichtungen und Paneelen. helmitin<sup>®</sup> 38151 kann außerdem zum Kleben von Metallblechen, Sperrholz und Spanplatten auf Hartschaumstoffe auf Basis Polystyrol oder Polyurethan, für die Herstellung von Sandwichelementen eingesetzt werden. Andere Anwendungen sind die Klebung von Kork, Leder, Textilien, Filz und Weichschaumstoffe.

#### Eigenschaften

helmitin<sup>®</sup> 38151 ist ein Produkt auf wässriger Basis, deshalb von geringem Geruch, aber mit relativ langer Trockenzeit im Vergleich zu lösungsmittelhaltigen Klebstoffen. Die Trocknung kann durch Wärme (70 - 90°C) beschleunigt werden. Klebungen mit helmitin<sup>®</sup> 38151 zeichnen sich durch eine gute Temperaturbeständigkeit aus. Durch die gute Wärmestandfestigkeit kann helmitin<sup>®</sup> 38151 auch für das Postforming-verfahren eingesetzt werden für die Klebung von Arbeitsplatten.

#### Technische Daten

Basis:	Polychloropren-Latex
Farbe:	Weiss
Viskosität:	Mittlerviskos
Dichte:	Ca. 1,09 g/cm <sup>3</sup>
Verdünner:	Wasser
Reiniger für angetrockneten Klebstoff:	helmitin <sup>®</sup> 676/2 (leicht entzündlich) oder helmitin <sup>®</sup> 691 (schwer brennbar)
Auftragsweise:	Spritzpistole, Auftragsrolle, Pinsel
Verbrauch:	Ca. 180 - 200 g/m <sup>2</sup> , bei beidseitigem Auftrag
Ablüfzeit:	Ca. 20 - 40 Minuten
Kontaktklebezeit:	Ca. 8 Stunden
Abbindezeit:	Ca. 48 Stunden
Zulässige Lagerzeit:	Ca. 7 Monate
Lager- und Transportbedingungen:	Gut verschlossen bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C
Kälteempfindlich:	Ja
Kennzeichnung nach GefStoffV.:	Keine Siehe Sicherheitsdatenblatt

\* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.



### Verarbeitung

Um eine hohe Klebkraft zu erreichen, müssen die zu klebenden Flächen sauber und trocken sein. Bei Metallen empfiehlt sich ein Abwaschen mit helmitin® 691. Bei unbeschichteten Metalloberflächen besteht die Möglichkeit der Korrosion, wenn nicht vollständig durchgetrocknet ist. Der Auftrag erfolgt mittels Handroller oder Pinsel, vorzugsweise jedoch mittels Spritzpistole über Materialdruckgefäß. Nachdem der Klebstofffilm vollkommen durchgetrocknet ist, erfolgt die Klebung durch kräftigen Kontaktpressdruck. Die Trockenzeit ist abhängig von der Saugfähigkeit des Untergrundes, der Auftragsstärke des Klebstoffes, Raumtemperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Der Pressdruck ist auf die zu klebenden Materialien abzustimmen. Um Fehlklebungen zu vermeiden, sollen Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter 18°C liegen.

### Verpackung

5 kg und 10 kg Einwegbinde netto, Fass à 150 kg netto

## Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

**WICHTIG:** Die bereitgestellten Informationen, Spezifikationen, Verfahren und Empfehlungen ("die Informationen") beruhen auf unserer Erfahrung, von deren Richtigkeit wir ausgehen. Es wird keine Erklärung, Garantie oder Gewährleistung im Hinblick auf die Genauigkeit oder Vollständigkeit der Informationen bzw. dafür übernommen, dass die Nutzung des Produkts nicht zu Verlusten oder Schäden führt bzw. die gewünschten Ergebnisse liefert. Der Käufer ist allein dafür verantwortlich, die Eignung eines Produktes für den beabsichtigten Nutzungszweck zu prüfen und zu bestimmen. Die Überprüfungen sollten wiederholt werden, falls die Materialien oder Bedingungen sich auf beliebige Weise ändern. Kein Mitarbeiter, Händler oder Vertreter ist ermächtigt, diesen Sachverhalt zu ändern und eine Leistungsgarantie zu bewilligen.

**MITTEILUNG AN DEN BENUTZER:** Sie erklären sich durch Bestellung/Entgegennahme des Produkts mit den für die Region geltenden **Allgemeinen Geschäftsbedingungen von H.B. Fuller** einverstanden. Sollten Sie sie nicht erhalten haben, fordern Sie bitte eine Ausfertigung an. Diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten Gewährleistungsausschlüsse im Hinblick auf stillschweigende Zusagen (einschließlich, jedoch nicht beschränkt auf einen Gewährleistungsausschluss in Bezug auf die Eignung für einen bestimmten Zweck) sowie Haftungsbeschränkungen. Sonstige Geschäftsbedingungen werden abgelehnt. Die Gesamthaftung von H.B. Fuller beschränkt sich im Rahmen einer beliebigen Forderung bzw. Reihe miteinander verbundener Forderungen, welche im Hinblick auf schuldrechtliche Ansprüche, Strafschadenersatz (einschließlich Fahrlässigkeit), Verletzung der Rechtspflichten, Irreführung, Gefährdungshaftung bzw. aufgrund anderer Ursachen geltend gemacht werden, auf jeden Fall auf die **Ersetzung der beschädigten Produkte bzw. die Rückerstattung des Einkaufspreises der beschädigten Produkte**. H.B. Fuller haftet nicht für **Betriebsunterbrechungen, Gewinnausfälle, Vertragseinbußen, Geschäftsausfälle, Verminderungen des Firmenwertes oder sonstige unmittelbare Schäden bzw. Folgeschäden** aufgrund bzw. in Verbindung mit der Bereitstellung von Produkten. Nichts in diesen Bedingungen bewirkt einen Ausschluss bzw. eine Beschränkung der Haftung von H.B. Fuller für Betrug, grobe Fahrlässigkeit, für Tod bzw. Personenschäden durch Fahrlässigkeit oder für eine Verletzung zwingender stillschweigender Bestimmungen.



# H.B. Fuller

H.B. Fuller Europe

[info-europe@hbfuller.com](mailto:info-europe@hbfuller.com)  
Kontaktieren Sie uns