SPEZIELL FÜR METALL

Dichtmasse technicoll® 9707 RLT Silber

Nutzen Sie die Vorteile, die technicoll® bietet – hochwertige Rohstoffe, innovative Rezepturen, technisches Know-how und exzellente Beratung.

KLEBEN – MEHR ALS EINE VERBINDUNG

technicoll®
Klebstoffe

technicoll® – eine Marke der RUDERER KLEBETECHNIK – steht seit über 50 Jahren für zuverlässige Klebungen. In diesem anspruchsvollen Markt sind wir heute eine feste Größe und wachsen beständig. Basis für den Erfolg ist die konsequente Verwendung hochwertiger Rohstoffe bei der Herstellung. Die gezielte Anpassung der Rezepturen durch unsere Entwicklungsingenieure liefert Premium-Produkte und Innovationen, die im Handel, im Handwerk und in der Industrie gefragt sind. Die Kombination aus technischem Know-how und individueller Beratung ist entscheidender Wettbewerbsvorteil von technicoll®.

technicoll® Klebstoffe

SPEZIELL FÜR METALL

Gelungene Abdichtung von Metallflächen mit der Dichtmasse technicoll® 9707 RLT Silber

Mit der neuen silikonfreien Dichtmasse technicoll® 9707 RLT Silber der RUDERER KLEBETECHNIK GMBH lassen sich perfekte, metallisch wirkende Abdichtungen auf unterschiedlichen Metallflächen herstellen. Durch die silberfarben glänzende Einstellung der Formulierung fügt sich die Dichtmasse optimal in das Gesamtbild. **Ein Muss für Installationen im Sichtbereich und bei anspruchsvollen RLT-Konstruktionen.**

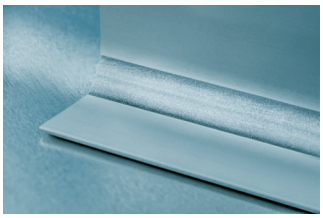
technicoll® 9707 RLT Silber
Ideale Dichtmasse zur Verarbeitung auf:
- Metall (Aluminium, Chrom, Edelstahl u. a.)
- Lackierte Oberflächen
- Glas

Produktvorteile:
- Silikonfrei
- Temperaturbeständig von -40 °C bis kurzzeitig +120 °C
- Hohe UV- und Alterungsbeständigkeit
- Schrumpfarm bei der Aushärtung
- Geprüft gem. VDI 6022 für RLT-Anlagen
- Spannungsausgleichend

Lieferform: 310 ml Kartusche

Branchen:
- Raumlufttechnische Anlagen
- Lüftungs- und Klimabau
- Ladenbau
- Messebau
- Groß- und Gastronomieküchen
- Display- und Werbetafeln
- Metallbehälter
- Inneneinrichtungen
- Sonderfahrzeugbau
- Schienenfahrzeuge
- Boots- und Yachtbau

technicoll® 9707 RLT Silber lässt sich je nach Anwendungsfall glatt gezogen oder als Raupe aufbringen.



Verarbeitungs-/Produktdaten

Basis	silanterminierte Polymere
Viskosität (+23 °C)	standfest
Dichte	1,1 g/cm3
Aushärtung	ca. 2 – 3 mm (24 Std. / +23 °C / 50 % rLf)
Hautbildungszeit	ca. 15 Minuten (+23 °C / 50 % rLf)
Shore Härte A	ca. 40
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +90 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Reißdehnung	ca. 280 %
Zugfestigkeit	ca. 3 N/mm²
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C

Weitere Produktinformationen entnehmen Sie bitte den Technischen Datenblättern bzw. erhalten Sie unter www.technicoll.de | Änderungen vorbehalten | 09/16

technicoll® ist eine Marke der RUDERER KLEBETECHNIK GMBH

www.technicoll.de

RUDERER KLEBETECHNIK GMBH | Geschäftsbereich technicoll
Harthauser Str. 2 | 85604 Zorneding, Germany
Tel.: + 49 (0) 8106 24608-32 | info@technicoll.de