

Frühere Bezeichnung: Metall Primer 21903

Anwendung: swift®prime 2903 wird als Haftvermittler für das Kleben von Gummimaterialien auf Metall, insbesondere Stahl, eingesetzt.

Eigenschaften: swift®prime 2903 hat eine kurze Trockenzeit und ergibt in Verbindung mit Polychloropren-Klebstoffen gute Festigkeiten zu Metallen.

Technische Daten:	Basis:	Kunstharz
	Farbe:	schwarz
	Viskosität (Brookfield):	ca. 600 mPas*
	Dichte:	ca. 0,85 g/cm ³
	Verdüner/Reiniger:	helmitin® 691
	Auftragsweise:	Pinsel
	Verbrauch:	150 - 200 g/m ²
	Ablüfzeit:	min. 30 Minuten
	Zulässige Lagerzeit:	ca. 12 Monate
	Lager- und Transportbedingungen:	gut verschlossen bei Normaltemperatur
	Kälteempfindlich:	nein
	Feuergefährlich:	ja
	Kennzeichnung nach GefStoffV.:	F, Xn (siehe EG-Sicherheitsdatenblatt)

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Verarbeitung: **Vor Gebrauch gut umrühren !**

Die gründlich gereinigten Metalloberflächen werden mit swift®prime 2903 dünn und gleichmäßig eingestrichen.
Nach einer Ablüfzeit von mindestens 30 Minuten kann innerhalb von 24 Stunden die Klebung mit einem Polychloropren-Kontaktklebstoff vorgenommen werden (z. B. helmitin® 14021, helmitin® 14026, helmitin® 14030; besondere Gebrauchsanweisung anfordern).

Versandpackungen: Dosen mit 700 g netto - 8 Dosen pro Karton

Zur besonderen Beachtung: Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten, auf die wir keinen Einfluß haben, kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im übrigen verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Vorliegen dieser Technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit !

August 2010s